

Jahresprogramm 2019/2020

Samstag,
9. November 2019,
16.30 Uhr

Jahresversammlung
Kirche Bottmingen

17.00 Uhr

**«Alfonsina Storni.
Portrait einer Tessiner Dichterin
in Argentinien»**
Saal Kirche Bottmingen
mit Hildegard E. Keller

Mittwoch,
1. Januar 2020,
17.00 Uhr

Neujahrskonzert
Paradieskirche Binningen

Sonntag,
2. Februar 2020,
17.00 Uhr

«Malerei und Schwarze Kunst»
Margarethenkirche Binningen
Berichte aus der Basler Humanistenzeit mit Satu Blanc

Freitag,
13. März 2020,
19.30 Uhr

**«Fanny Hensel-Mendelssohn:
Das Jahr»**
Paradieskirche Binningen
Klavierzyklus und Texte mit
Els Biesemans und Mona Petri

Freitag,
8. Mai 2020,
19.30 Uhr

«Ja und Amen?»
Saal Kirche Bottmingen
Lesung über Marie Hesse
von Helen Liebendörfer

Juni 2020
Gemäss frühzeitiger
Anzeige in der
Tagespresse

Exkursion «Au violon»
**Ein Ausflug in überraschende
Gefilde** (anstelle der abgesagten
Exkursion im Juni 2019)

Drei Sommerkonzerte zu St. Margarethen 2020
An den Sonntagen 19. , 26. Juli und 2. August
Jeweils um 17.00 Uhr in der St. Margarethenkirche

Alle Informationen zum Vereinsgeschehen und dessen Geschichte sind neben jeweiligen Ankündigungen in der Tagespresse auch unserer Webseite zu entnehmen:
www.kirchgemeindeverein.ch

Reformierter Kirchgemeindeverein Binningen – Bottmingen



Einladung zur Jahresversammlung

Samstag, 9. November 2019
16.30 Uhr in der Kirche Bottmingen

Jahresbericht 2018/2019
Programm 2019/2020

Traktanden der Jahresversammlung

1. Protokoll der Jahresversammlung vom 24. 11. 2018
2. Jahresbericht 2018/2019
3. Jahresrechnung 2018/2019, Revisorenbericht
4. Wahlen
5. Verschiedenes

Jahresbericht 2018/2019

Wir blicken zurück auf ein Jahr mit vielfältigen Programmangeboten. Bei der heutigen Fülle von kulturellen Anlässen ist es für Veranstalter schwierig, die Reaktion und ein allfälliges Mitgehen des Publikums im Voraus abzuschätzen. Auch wir erleben erstaunliche Differenzen, was die jeweilige Besucherzahl betrifft. So musste z.B. die vorgesehene Exkursion im Juni mangels genügender Anmeldungen abgesagt werden. Für die genannten Schwankungen kann es verschiedene Gründe geben: Konkurrenz durch gleichzeitige Darbietungen, schlechte oder zu gute Witterung, zu späte oder vergessen gegangene Werbung im öffentlichen Raum und anderes mehr. Letzterem werden wir in Zukunft grössere Aufmerksamkeit widmen.

Immerhin können wir stets mit einem sehr konzentrierten Publikum rechnen, sei es mehr oder weniger zahlreich; eine Tatsache, die uns alle eingeladenen Referenten und Künstler bestätigen. Wir versuchen immer wieder von neuem, nicht Alltägliches auf hohem Niveau anzubieten. Den Auftakt im Saison-Programm machen seit einigen Jahren die drei Sommerkonzerte in der St. Margarethenkirche. Dank der sorgfältigen künstlerischen Leitung durch Thomas Leininger sind dabei musikalische Perlen zu entdecken. Ein anderer Traditionsanlass bildet das alljährliche, sehr gut besuchte Neujahrskonzert in der Paradieskirche, das erfreulicherweise wieder in der nun renovierten Kirche stattfinden konnte. Glocken, die uns thematisch durch das vergangene Programm begleitet haben, waren auch hier zu vernehmen (u.a. «La Cathédrale engloutie»). In geballter Fülle sind wir denselben aber in der St. Margarethenkirche begegnet, virtuos vorgeführt durch ein Glöckner-Trio. Hintergrund-Informationen zu Geschichte und Bedeutung der Glocken bot uns Judith Wipfler, Redaktorin bei Radio SRF. Ein besonderes Hörerlebnis war im Mai in Bottmingen zu erleben, bei dem die dortigen Kirchenglocken, vor genau 60 Jahren daselbst installiert

und seither endloses Gesprächsthema, einen spektakulären Klangspaziergang umrahmten; eine äusserst gelungene Koproduktion mit «gare des enfants, Basel». Auch die dem 500-jährigen Zürcher Reformationsjubiläum gewidmete musikalische Veranstaltung «Geist und Wurst» in der Paradieskirche wurde unvorhergesehen, aber äusserst passend mit dem Abendgeläute bereichert.

Wir bedanken uns hiermit für Ihre Teilnahme und die finanzielle Unterstützung, welche uns zu einem ausgeglichenen, leicht positiven Rechnungsabschluss verholfen hat. Auf Ihr Interesse und zahlreiche Besuche der umstehend angekündigten Veranstaltungen freuen wir uns sehr und sagen: Auf Wiedersehen!

Binningen im August 2019 Georg F. Senn, Präsident

Jahresrechnung 2018/2019

01.07.2018 bis 30.06.2019

	Aufwand (CHF)	Ertrag (CHF)
Jahresbeiträge		15.029,15
Ertrag (Kollekten) Veranst. und Konzerte		6.644,65
Verrechnungssteuer Rückerstattung		-
Zins PC		-
Zins Deposito-Konto		-
Verrechnungssteuer PC		-
Verrechnungssteuer Deposito-Konto		-
Spesen PC	149,18	
Drucksachen/Porti (Jahresprogramm)	3.877,95	
Aufwand Veranstaltungen und Konzerte	15.882,15	
IT (Homepage etc.)	108,00	
Aufwand Vorstand	41,60	
Spenden*	1.235,00	
Jahresgewinn	379,92	
	21.673,80	21.673,80

Vermögensrechnung

	Aktiven	Passiven
Deposito-Konto	30.883,25	
Postcheck	7.337,23	
Vermögenszunahme		379,92
Vermögen am 30. Juni 2019		37.840,56
	38.220,48	38.220,48

* Die Kollekte des Neujahrskonzertes ist an die Institution «Arbeitsrappen» gegangen!

Jahresbeitrag 2019

Diesem Bericht liegt ein Einzahlungsschein bei.

Wir laden Sie freundlich ein, davon Gebrauch zu machen. Der minimale Jahresbeitrag beträgt seit 1921 Fr. 2.–

Auch höhere Beträge werden mit grossem Dank entgegengenommen.

Der reformierte Kirchgemeindeverein

stellt sich die Aufgaben

alle Mitarbeitenden der Kirchgemeinde in ihrer Arbeit und ihren Bestrebungen zu unterstützen, zu ergänzen und Kontakte zwischen den Gemeindegliedern zu schaffen.

sucht sein Ziel zu erreichen

durch Veranstaltungen, Vorträge, Theater- und Filmvorführungen, Konzerte und Diskussionen.

Vorstand des Kirchgemeindevereins

Georg F. Senn, Binningen, Präsident
Hans-Rudolf Joss, Bottmingen, Kassier
Franziska Edelmann, Binningen
Andrea Lassak, Binningen
Rudolf Senn, Bottmingen